



Equipos
de Bombeo

Barmesa[®]

¡Líderes en Calidad!

POWER **DEPOT**

FIRE PUMP SYSTEM

Equipos Contraincendio Integrados

FIRE PUMP SYSTEM

Barnes de México, S.A. de C.V., líder fabricante de bombas a nivel nacional, le ofrece la línea más completa de Sistemas Contra incendio, totalmente integrados, diseñados y fabricados basándose en los requerimientos y especificaciones con los que un equipo de esta categoría debe de contar, garantizándole así la calidad, adaptabilidad y buen funcionamiento en todos sus equipos.

Los Sistemas Contra incendio Barmesa son altamente confiables, eficientes y muy versátiles. Con un equipo Barmesa, usted puede tener la seguridad de que está totalmente protegido en caso de incendio, ya que son sometidos a pruebas en condiciones reales de operación en nuestro Laboratorio de Pruebas Hidráulicas, cada uno por un lapso mínimo de 2 horas continuas, monitoreando flujo, presión, corriente, y todas las variables a controlar de los equipos. También se registran secuencias de operación, arranque y paro (calibraciones), para garantizar que el equipo sea totalmente confiable y listo para funcionar antes de salir de la planta.

TABLERO MOTOR A COMBUSTIÓN

Los sistemas Contra incendio con motor a diesel de 1 y 2 baterías, cuentan con un módulo "inteligente" que además de controlar el funcionamiento del mismo, permite desplegar datos y valores informativos de parámetros y estados en su pantalla de LCD, como son:

- ✓ Llamada operación (inicio de ciclo).
- ✓ Voltaje de la batería.
- ✓ Corriente de cargador.
- ✓ Modo de operación actual.
- ✓ Lectura de RPM (análoga y digital).
- ✓ Nivel de combustible (porcentaje).
- ✓ Secuencia de arranque.
- ✓ Avisos y/o alarmas en display.
- ✓ Retardo al paro ejecutándose.
- ✓ Sobrevelocidad del motor.
- ✓ Alta temperatura.
- ✓ Baja presión del aceite.
- ✓ Ejecución del programador semanal.
- ✓ Histórico de eventos y fallas.
- ✓ Entre otros.

COMUNICACIÓN REMOTA

Actualmente contamos con nuestro tablero Monitor Remoto que se puede comunicar con el tablero principal del Equipo Contra incendio a través del protocolo CAN bus hasta una distancia máxima de 200 metros sin necesidad de un repetidor de señal; con solo 3 cables monitorea hasta 15 eventos.

Este componente resulta muy útil cuando se desea monitorear el equipo contra incendio las 24 horas del día.

Cuenta con un "zumbador" de 95 decibeles para indicación sonora e indicadores LED (rojo, verde y amarillo) para indicación visual. Se puede monitorear hasta 15 valores diferentes a la vez en tiempo real, como:

- ✓ Equipo en automático.
- ✓ Equipo en manual.
- ✓ Equipo en apagado.
- ✓ Sobrevelocidad.
- ✓ Alta temperatura.
- ✓ Baja presión de aceite.
- ✓ Entre otros.

COMUNICACIÓN REMOTA VÍA GSM

También es posible monitorear el equipo contra incendio vía mensajes de texto (SMS), instalando y configurando una tarjeta con chip en el módulo de control principal, permitiendo de esta forma que usted reciba mensajes en su celular en tiempo real, sin importar en qué parte del país se encuentre. (Es necesario contar con un plan de datos GSM Telcel. Se pueden configurar 2 números).



(Tarjeta opcional)

APLICACIONES

- ✓ Edificios
- ✓ Hoteles
- ✓ Hospitales
- ✓ Tiendas comerciales
- ✓ Escuelas
- ✓ Oficinas



Tablero para 1 y 2 baterías.

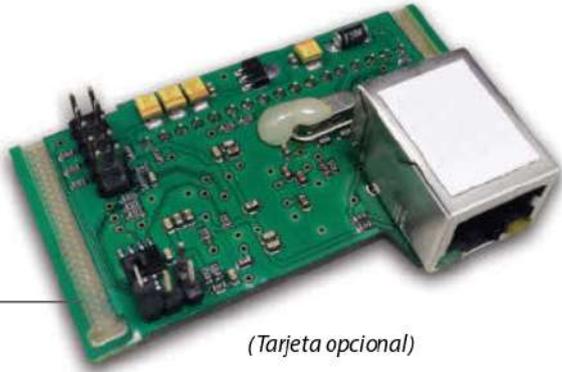


Tablero Monitor Remoto

FIRE PUMP SYSTEM

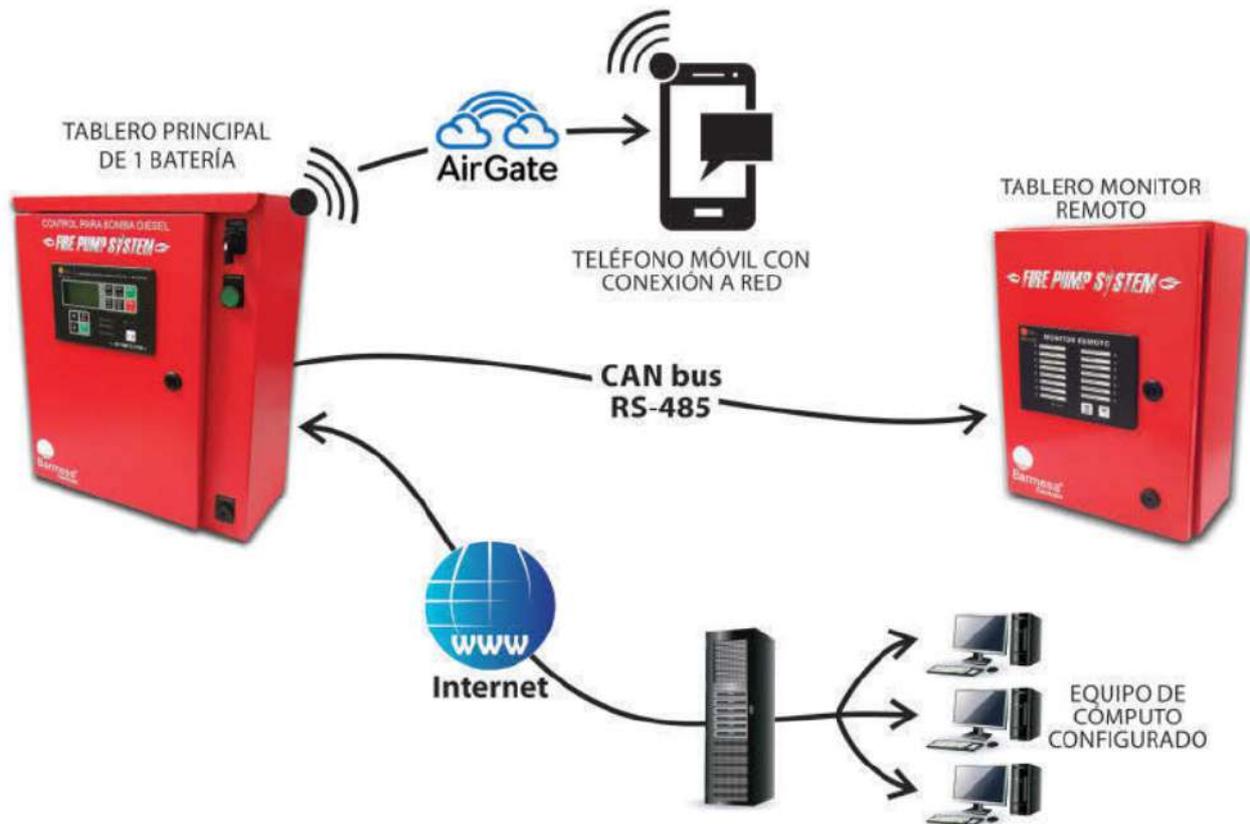
MONITOREO VÍA ETHERNET

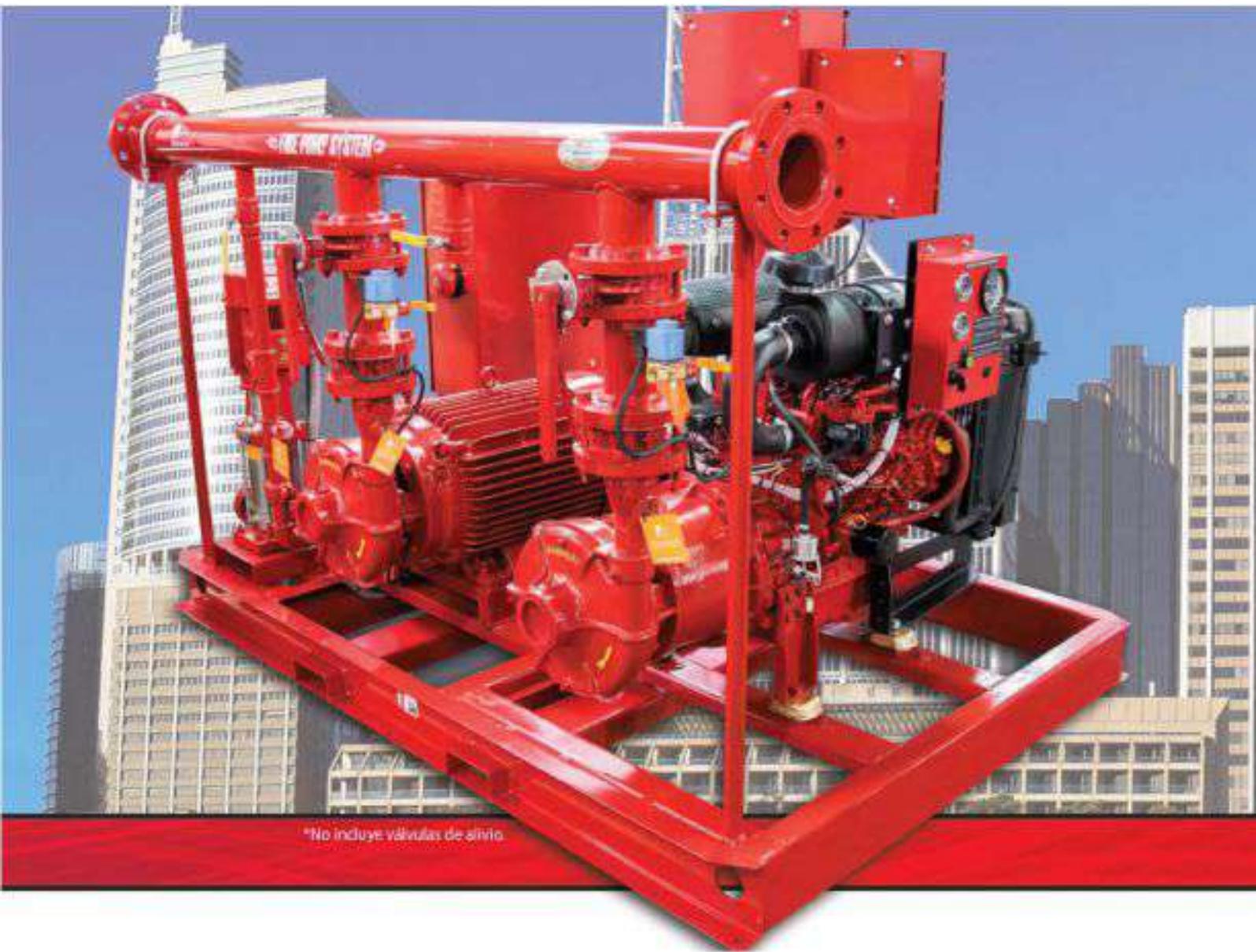
La tarjeta de comunicación vía *Ethernet* es una interfaz que se inserta al módulo de control en la parte posterior, que permite el intercambio de datos entre un Tablero de Control para bombas diesel de 1 y 2 baterías y una o varias computadoras personales (*PC*), por medio de una conexión remota RJ45. La comunicación se efectúa mediante el protocolo *Modbus/TCP*. (No requiere ningún plan ya que utiliza la red de su empresa).



(Tarjeta opcional)

ESQUEMA DE MONITOREO





*No incluye válvulas de alivio

POWER **DEPOT**

www.powerdepot.com.mx

(33) 36157256 con 8 líneas
Guadalajara

(81) 4593 0434
Monterrey

(55) 51099511
CDMX

33 22 49 96 90
Whatsapp